



teqma

**tecnologías y equipos
para el medio ambiente**

soleReO

Secado solar de lodos

Funcionamiento

El lodo deshidratado procedente de centrífugas se incorpora mediante un tornillo transportador al secador. El secador solar, se emplaza próximo al edificio de deshidratación a fin de conservar la estructura del fango.

El tornillo transportador, lleva el fango hasta el tornillo de distribución, que lo deposita en una capa de 15 a 20 centímetros en toda la anchura del secador. A continuación, el puente móvil voltea de forma regular la totalidad de la capa de fango para, favorecer una evaporación eficiente transportándolo simultáneamente hacia la zona de almacén.

soleReO incluye:

- Área de distribución del lodo deshidratado.
- Área de secado.
- Pozo de almacenaje al final de la zona de secado, con capacidad variable de almacenamiento de hasta un año.

Características

El Sistema de secado soleReO es totalmente automático y no requiere personal de servicio durante su operación normal. Únicamente se requiere la presencia de personal, durante los trabajos de mantenimiento y eventual supervisión.

El secador se instala en un invernadero robusto, diseñado según las condiciones climatológicas locales acorde con las previsiones esperadas. El invernadero se diseña para maximizar el uso de la energía calórica de los rayos solares.



El aire en el interior del invernadero, se moviliza mediante ventiladores instalados en la parte superior. A fin de intercambiar el aire en el interior del invernadero con aire fresco, se disponen compuertas en uno de los extremos.

En el otro extremo del invernadero, se instalan ventiladores para controlar activamente la circulación del aire e intercambiar el aire con alta humedad por aires seco.



Durante los periodos de bajas temperaturas, el secador se calienta mediante losa calefactora.

La bomba de calor se alimenta de agua tratada después del decantador.

La zona de almacenaje sirve del mismo modo como zona de estacionamiento del puente móvil para las tareas de mantenimiento.

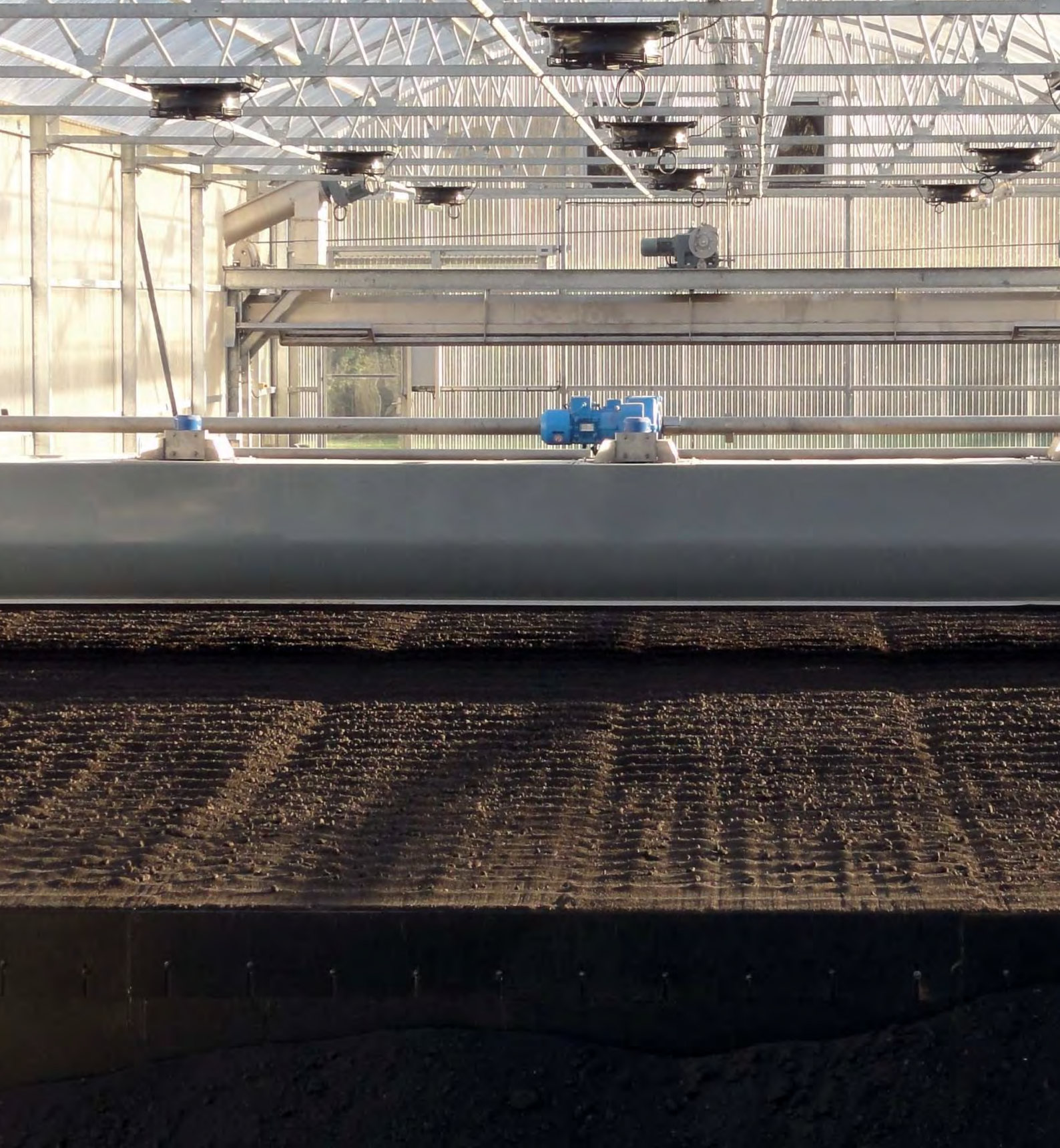


Carril de cable flexible a lo largo del pasillo de mantenimiento.



Ventajas

- Proceso totalmente automatizado sin requerimiento de personal de servicio.
- Secado eficiente durante todo el año debido a la losa calefactora.
- Distribución homogénea de los lodos deshidratados en toda la superficie de secado.
- Secado sin olores.
- El almacenaje de los lodos secados es automático.
- Cables eléctricos guiados mediante carril de cable flexible.
- Pasillo de mantenimiento en el interior del invernadero a lo largo de la zona de secado.
- Dispositivo de engrase centralizado.
- Todos los elementos en contacto con los lodos están fabricados en acero inoxidable.
- Producido en Francia, bajo certificado CE.



teqma

**tecnologías y equipos
para el medio ambiente**



ÉQUIPEMENTS
POUR LE TRAITEMENT
DES EAUX

Tel. +34 93 896 48 52
teqma@teqma.com
www.teqma.com
www.r-o-equipment.com