



Aeroflo
Solución real de ingeniería para la separación de partículas por flotación en pretratamiento

Con **doble turbina**, separa las grasas y arenas



teqma

tecnologías y equipos
para el medio ambiente

Aeroflo

Aeroflo

Los equipos Aeroflo, fabricados por la firma francesa R&O Depollution, están concebidos para la flotación de grasas, aceites y otras materias flotantes en aplicaciones de pretratamiento de aguas residuales urbanas e industriales.



Propuesta de instalación

Aeroflo está constituido por un motor de accionamiento, una cámara de compresión acoplada a una toma de aire mediante un tubo de aspiración por encima del nivel del agua, una doble turbina y un plato difusor circular.

El objetivo: conseguir un diámetro de burbuja óptimo para la separación de partículas por flotación.

La combinación de su doble turbina con el hecho de estar suspendido en el agua le permite generar una turbulencia en el espacio comprendido entre la turbina y el fondo del canal, induciendo así el desarenado.

Funcionamiento

Sumergido en el agua aspira el aire de la superficie a través de una conducción, lo comprime en una cámara de compresión (única turbina que utiliza este sistema), y lo distribuye en el tanque en forma de microburbujas, donde más de un 60% tienen un tamaño inferior a 200 μm .

Con este diámetro, la burbuja conserva, en su camino hasta la superficie, una forma totalmente esférica (más estable), su trayectoria es recta y la velocidad ascensional baja, trabajando en un régimen asimilable al laminar. De este modo se evita la formación de turbulencias en la superficie, permitiendo mantener las partículas en flotación y separarlas así con mayor facilidad.



Soporte extracción rápida HK

Beneficios para el proceso

- Disminuye las cargas de explotación hasta el 30%
- Separa hasta un 75% de las grasas, que son el mejor sustrato para digestiones anaeróbicas
- Evita el paso de tensoactivos a los digestores
- Reduce la DQO (1Kg MG=2.4Kg DQO)
- Evita la formación de bacterias filamentosas, no decantables. Las grasas absorben el O₂ disuelto en el agua del digestor, creando situaciones de anoxia que inducen la proliferación de bacterias filamentosas que dificultan el proceso.

Durabilidad y eficiencia

Debido a su eficiencia, Aeroflo es una solución real de ingeniería para la separación de partículas por flotación en pretratamiento. En Francia es el único equipo homologado para desarenadores y ninguna turbina que no sea de doble etapa se considera para este fin.

Es además el sistema CAF más instalado en industria, debido a su gran eficiencia de separación por flotación.

Con una durabilidad de más de 10 años, Aeroflo es el equipo de su clase más robusto. Actualmente existen equipos en funcionamiento, instalados hace 20 años.

Debido a su eficiencia y robustez es un equipo muy bien valorado por los profesionales del sector, materializándose esa confianza en el hecho de que, se hayan instalado más de 10.000 equipos en pretratamientos de todo el mundo.

Ventajas

Eficiencia energética, consigue rendimientos muy superiores a las turbinas de aireación, soplantes y difusores, con una potencia instalada, hasta cuatro veces inferior.

Instalación fácil y económica, no requiere edificios ni construcciones auxiliares.

Mantenimiento simple sin interrupciones en el proceso.

Gran durabilidad (+ de 10 años)

Reducción eficiente de las cargas de explotación.

Modelo	Potencia	R.P.M.
F206	0,75	1370
F211	1,1	1370
F315	1,5	1350
F321	2,1	1350
F330	3	1350
F340	4	1350



teqma

**tecnologías y equipos
para el medio ambiente**



ÉQUIPEMENTS
POUR LE TRAITEMENT
DES EAUX

Tel. +34 93 896 48 52
teqma@teqma.com
www.teqma.com